

SugheroLite

Sughero biondo naturale in granuli bollito e ventilato

Granulato di sughero naturale biondo bollito e ventilato disponibile in diverse granulometrie: 4 mm e 4/8 mm.

Il granulato si ottiene da cortecce che, dopo la stagionatura, vengono frantumate e macinate.

I granuli di sughero ottenuti vengono liberati dalle scorie legnose, selezionati e bolliti per almeno un'ora, onde eliminare sostanze organiche residue.



Utilizzo

Intercapedine dei muri perimetrali

Sottotetti

Tetti in legno fra i due assiti

Sottofondi di terrazzi e pavimenti calpestabili come eccellente isolamento termo-igrometrico e acustico per i rumori aerei e al calpestio.

Applicazione

Insufflata nell'intercapedine dei muri perimetrali mediante una macchinetta da noi fornita.

Distesa a secco nei sottotetti non calpestabili. Soluzione pratica ed economica.

Impastata con legante KoGlass per sottofondi di terrazze e pavimenti calpestabili.

Voce di Capitolato

..... strato isolante costituito da granuli di sughero naturale biondo "SugheroLite Costante" granulometria 4 mm, "SugheroLite Media" granulometria 4/8 mm o "SugheroLite Grossa" granulometria 8/14 mm, di qualità selezionata, bolliti per almeno un'ora in totale assenza di inerti organici....

Biocompatibilità

La SugheroLite, essendo costituita esclusivamente da sughero naturale, non ha pertanto nessun effetto negativo sulla salubrità e traspirazione dell'abitazione.

Per la sua natura non provoca allergie o polveri irritanti durante la fase di lavorazione e di applicazione.

Il granulato SugheroLite è da paragonarsi, per la sua natura e biocompatibilità, ad un legno.

Ecocompatibilità

I granuli di sughero SugheroLite, sono ricavati dalla macinazione di una corteccia da sughero.

Per la raccolta della corteccia non è necessario l'abbattimento di alberi.

Le cortecce ricrescono spontaneamente, senza l'ausilio di fertilizzanti chimici, per riprodursi in dieci anni per la successiva raccolta.

E' da considerarsi pertanto una ricchezza rinnovabile ed inesauribile.

La raccolta avviene manualmente con scarso impiego di macchine operatrici.

Per la leggerezza e la tenerezza del prodotto, la fase di produzione e di trasporto richiedono un basso dispendio di energia.

Gli scarti di produzione (polveri ecc.) vengono bruciati per la produzione di energia, impiegata per la produzione stessa, oppure riutilizzati in agricoltura.



**Tecnologia applicata
del sughero naturale
per l'isolamento
acustico e bioclimatico
Divisione Acustica**

CoVerd

Via Sernovella 1

23878 Verderio Superiore (LC)

Telefono 039 512487

Fax 039 513632

Email info@coverd.it

www.coverd.it



SugheroLite

Sughero biondo naturale in granuli bollito e ventilato

Granulato di sughero naturale biondo bollito e ventilato disponibile in diverse granulometrie: 4 mm e 4/8 mm.

Il granulato si ottiene da cortecce che, dopo la stagionatura, vengono frantumate e macinate.

I granuli di sughero ottenuti vengono liberati dalle scorie legnose, selezionati e bolliti per almeno un'ora, onde eliminare sostanze organiche residue.

Scheda Tecnica

Caratteristiche fisiche: prodotto naturale biologicamente puro ottenuto mediante una selezione e ventilazione dei granuli di sughero, bolliti per un'ora in totale assenza di inerti organici.

Granulometrie: Costante 4 mm
Media 4/8 mm

Confezione: in sacchi di polietilene da litri 143

Peso e volume: kg/mc 70/100

Conduttività termica λ : W/m²K 0.045

Impermeabile all'acqua ed ai gas, inodore, imputrescibile, non tossico, inattaccabile da insetti e roditori, elastica, gradevole al tatto, di bell'aspetto assolutamente priva di polvere, resistenza all'usura, all'elettricità ed al fuoco.

Scheda Tecnica impasto SugheroLite + KoGlass

Peso e volume dell'impasto: kg/mc 140

Conduttività termica λ : W/m²K 0,049

Permeabilità al vapore: kg/sm² Pa 18,75 (E-12)

Resistenza alla diffusione del vapore μ : 10.4

Capacità termica: kJ/KgK 2,1

Coefficiente di assorbimento acustico α : 0,22 ÷ 0,80 (125 ÷ 8000 Hz)

Abbattimento del livello da calpestio (Δ) L_w : 19 ÷ 31 db

Rigidità dinamica: $s' = 20-36$ MN/m³ (a seconda dello spessore)

Resistenza alla compressione di deformazione: da 0,8 a 1 Kg/cmq.



**Tecnologia applicata
del sughero naturale
per l'isolamento
acustico e bioclimatico
Divisione Acustica**

CoVerd

Via Sernovella 1
23878 Verderio Superiore (LC)
Telefono 039 512487
Fax 039 513632
Email info@coverd.it
www.coverd.it



Certificazioni

Gli estremi dell'avvenuta certificazione di utilizzo dei dati tecnici, sono riportati su ogni singola confezione, come prescritto dalla L/10 del 09/01/1991 art.32.

Il sughero biondo naturale non è soggetto ad obbligo di marcatura CE per materiali edili in quanto ad oggi non è ancora in vigore alcuna norma tecnica di prodotto armonizzata.